

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



7YG-5 型甘蔗田间收集搬运机

企业名称：广西合浦县惠来宝机械制造有限公司

地 址：广西合浦县工业园区

邮政编码：536100

电 话：0779-7193991、13807899509

传 真：0779-7193771

联 系 人：潘延虹

2. 主要技术规格

序号	项 目	单 位	设计值
1	型号名称	/	7YG-5 型甘蔗田间收集搬运机
2	型式	/	牵引式, 抓具收集抓具举升卸料式
3	外廓尺寸 (长×宽×高)	mm	3680×2100×2800
4	整备质量	kg	3200
5	额定装载质量	t	5
6	最大抓取宽度	mm	9800
7	最小离地间隙	mm	210
8	行车制动型式	/	气压制动
9	驻车制动型式	/	气压式断气制动
10	油缸数量	个	/
11	油缸型号	/	/
12	收集厢数量	个	1
13	收集厢总容积	m ³	/
14	轴距	mm	/
15	前轮轮距	mm	/
16	前轮轮胎规格	/	/
17	前轮轮胎数量	个	/
18	后轮轮距	mm	1620
19	后轮轮胎规格	/	8.25-16
20	后轮轮胎数量	个	4
21	履带宽度	mm	/
22	履带轨距	mm	/

主要技术规格 (续 1)

序号	项 目	单 位	设计值
23	配套牵引车型号名称	/	HL504 轮式拖拉机
24	配套牵引车12h标定功率	kW	36.8
25	配套发动机型号名称	/	/
26	配套发动机12h标定功率	kW	/
27	配套发动机标定转速	r/min	/
28	行驶挡位数	/	/
29	驱动型式	/	/

3. 检验结果

3.1 一致性检查

序号	项 目	单 位	设计值	限制范围	检验结果 (1)
1	型号名称	/	7YG-5 型甘蔗田间收集搬运机	一致	+
2	型式	/	牵引式, 抓具收集抓具举升卸料式	一致	+
3	外廓尺寸 (长×宽×高)	mm	3680×2100×2800	偏差≤5%	+
4	整备质量	kg	3200	偏差≤5%	+
5	额定装载质量	t	5	一致	+
6	最大抓取宽度	mm	9800	偏差≤5%	+
7	最小离地间隙	mm	210	偏差≤5%	+
8	行车制动型式	/	气压制动	一致	+

一致性检查结果(续 1)

序号	项 目	单 位	设计值	限制范围	检验结果 (1)
9	驻车制动型式	/	气压式断气制动	一致	+
10	油缸数量	个	/	一致	/
11	油缸型号	/	/	一致	/
12	收集厢数量	个	1	一致	+
13	收集厢总容积	m ³	/	偏差≤5%	/
14	轴距	mm	/	偏差≤5%	/
15	前轮轮距	mm	/	偏差≤5%	/
16	前轮轮胎规格	/	/	一致	/
17	前轮轮胎数量	个	/	一致	/
18	后轮轮距	mm	1620	偏差≤5%	+
19	后轮轮胎规格	/	8.25-16	一致	+
20	后轮轮胎数量	个	4	一致	+
21	履带宽度	mm	/	允许变大	/
22	履带轨距	mm	/	偏差≤5%	/
23	配套牵引车型号名称	/	HL504 轮式拖拉机	一致	+
24	配套牵引车12h标定功率	kW	36.8	一致	+
25	配套发动机型号名称	/	/	一致	/
26	配套发动机12h标定功率	kW	/	一致	/
27	配套发动机标定转速	r/min	/	一致	/
28	行驶挡位数	/	/	一致	/
29	驱动型式	/	/	一致	/
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检查结果、单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。 (3) 样机型式为牵引式，自走式轮、履带式所涉及项目不作考核。				

3.2 安全性检查

序号	检查项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
1	安全要求	额定载质量	t	单收集厢式集运机的额定载质量不大于 7 t，双厢式集运机额定载质量不大于 10 t。	+
		满载最高行驶速度	km/h	自走轮式集运机满载最高设计速度不大于 20 km/h，自走履带式集运机满载最高设计速度不大于 15 km/h。	
		集运机宽度	m	不大于 2.5m	
		发动机控制要求	/	自走式集运机的发动机在全程调速范围内应能稳定运转，起动和熄火装置应工作可靠，驾驶人应能在座位上起动和熄火，停机装置应灵活有效。	
		离合器	/	离合器分离应彻底、结合平顺。	
		变速箱	/	变速箱不应有乱挡和自动脱挡现象，换挡时换挡杆及其传动杆件不应与其他部件干涉。	
		重要紧固件	/	传动轴、半轴、U 型螺栓、车轮、牵引框和方向机等处紧固件的机械性能等级螺栓（柱）应不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。	
		轮胎	/	同一轴上的左右轮胎型号、胎纹应相同，轮胎的载荷不应超过该轮胎的额定负荷。	
		防滑	/	操作者工作台表面、各操作脚踏板、台阶踏板应防滑。	
		工作位置的台阶、梯子	/	操作者工作位置平台离地垂直高度大于 550 mm 的应设置进入操作者工作位置的梯子	
			([°])	梯子相对于水平面的倾斜角应在 70° ~90° 之间	
			mm	相邻台阶间垂直距离 ≤300mm	
			mm	最低一级台阶脚踏面距地面的垂直距离 ≤550 mm	
/	台阶的结构应防滑，应能防止形成泥土层。				
mm	脚踏板左右宽度 ≥300 mm				
mm	前后宽度 ≥50 mm				
mm	脚踏板深度（要求：梯子后面有封板的 ≥150mm，无封板的 ≥200 mm）				

安全性检查结果 (续 1)

序号	检查项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
1	安全要求	扶手/扶栏	/	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 以使操作者与梯子始终保持三处接触。	+
			mm	扶手/扶栏的较低端离地高度应不大于 1500 mm	
			/	距梯子最高一级踏板高 850 mm~1100 mm 处应设可抓握的扶手/扶栏	
			mm	扶手/扶栏长度不小于 150 mm	
			mm	扶手/扶栏的后侧的放手间隙 \geq 50 mm	
			mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 (25~38) mm 之间	
		剪切和挤压部位	/	当操作者坐在座位上时, 手或脚可及区内不应有剪切和挤压点。	
		后视镜	/	驾驶室左右应各装一面后视镜	
		挡风玻璃和括水器	/	驾驶室的前挡风玻璃应使用安全玻璃, 前风窗应配备刮水器, 刮水器的起止位置应不影响操作者的视野。	
		驾驶室紧急出口	/	驾驶室除主门道外, 应至少设置另一个出口作为紧急出口, 第二道门、风窗玻璃或与主门道不在同一侧面的窗户均可作为紧急出口。	
			/	使用安全玻璃作为紧急出口的, 必须配备能敲碎玻璃的工具并粘贴标志。	
			mm	紧急出口横截面至少能包含为一个长轴 640mm、短轴 440 mm 的椭圆; 或者为边长 600 mm 的正方形; 或者为短边 470 mm、长边 650 mm 的矩形。	
		制动系统	/	载质量大于 1t、小于 3t 的集运机应装置液压和/或气压制动系统; 载质量不小于 3t 的集运机应装置气压式断气制动系统。	
			/	采用气压制动的自走式集运车应安装保持压缩空气干燥、油水分离的装置。	
			/	制动管路应有适当的安全防护, 以避免擦伤、缠绕或其它机械损伤, 同时应避免安装在与排气管或任何高温源接触的地方。制动软管不得与其他部件干涉且不应有老化、开裂、被压扁等现象。	

安全性检查结果（续 2）

序号	检查项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
1	安全要求	自走式集运机转向系统	/	自走轮式集运机在空载和满载状态下,转向轮承载质量应分别不小于整备质量和总质量的20%。	+
			(°)	方向盘最大自由转动量不大于 25°	
			mm	方向盘与周围固定件之间的间隙应大于 80 mm	
			/	自走履带式集运机转向操纵杆及制动踏板工作可靠, 应能原地转向。	
		mm	操作杆与周围固定件之间的间隙或与其它操作杆之间间隙应不小于 25 mm		
	锁定装置	/	集运机自卸机构应设置运输状态锁定装置和举升后维修状态的锁定装置并可靠有效		
2	安全防护	外露旋转件	/	外露旋转件应设置防护装置,防护装置应固定牢固, 耐压, 无尖角和锐棱。	+
		热表面	/	集运机正常工作期间, 操作者能意外触及的热表面应加以防护或设置隔热装置。	
		蓄电池	/	蓄电池应通过设置位置或设计结构并采取密封措施, 以降低机器翻倾时电池液泄漏的可能性。蓄电池的非接地端应加以防护, 以防止意外接触或与地面短路。蓄电池的电路应易于断开 (如使用普通工具或开头)。	
3	照明信号	灯具数量	/	自走式集运机至少设有一个工作灯、二个前照灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、前后各二个位灯、2 个后反射器、至少 2 个侧反射器。 非自走式集运机至少设有二个制动灯、二个后转向信号灯、二个后位灯、2 个后反射器、至少 2 个侧反射器。	+
4	安全信息	安全标志	/	自卸车厢两侧的明显位置、抓取装置附近、正常操作时必须外露的功能件、防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位等存在危险的部位, 应在其附近永久固定符合 GB 10396 的安全标志。	+
		使用说明书	/	使用说明书中应对有关安全注意事项进行说明。包括: a) 安全操作注意事项; b) 动力源停机装置的操作要领及使用方法; c) 装卸、行走、运输方面的危险。	

安全性检查结果 (续 3)

序号	检查项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
5	安全性能	行车制动性能	m	≤6.5	+
		驻车制动性能	/	在空载状态下, 将轮式集运机(或机组)停靠在坡度为 20% (履带式集运机停靠坡度为 25%) 的干硬坡道上沿上、下坡方向实行驻车制动, 应能可靠停车制动, 保持不动的时间应不少于 5min。	
		侧倾稳定性	/	自走式集运机或非自走式集运机组在满载、静态状态下, 分左、右两边把机组置于不妨碍机组翻转的侧倾试验台或其它装置上, 安装好防侧滑和防侧翻保护装置, 操作侧倾试验台或其它装置, 使自走式集运机或非自走式集运机组向左或向右倾斜角度 ≥13° 时, 均不发生轮胎或履带离地现象, 则可认定自走式集运机或非自走式集运机组侧倾稳定性符合要求。	
		驾驶员耳位噪声	dB(A)	简易驾驶室或无驾驶室 ≤95dB(A), 其它 ≤93dB(A)。	
		同步率	/	≤1.04	
		抓取收集稳定性能	/	将采用抓具收集甘蔗的集运机停在坚实平坦路面上, 按使用说明书明示方式操纵抓具抓起 1.5 倍额定抓取收集质量的物质到达任何可到达的位置, 轮胎(或履带)都不发生离地的现象。	
		举升卸料稳定性能	/	将采用收集厢举升卸料式的集运机停在坚实平坦路面上, 收集厢内装载 1.5 倍额定装载质量的物质, 按使用说明书明示方式操作收集厢举升翻转卸料, 整个过程中轮胎(或履带)都不发生离地的现象。	
/	将抓具举升卸料式集运机停在坚实平坦路面上, 按使用说明书明示方式操纵抓具抓起 1.5 倍额定抓取举升质量的物质, 到达任何可到达的位置, 轮胎(或履带)都不发生离地的现象。				
备注	(1) 单项判定合格填“+”, 不合格填“-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检查项目, 应在表中列出, 在检查结果、单项判定栏中填“/”, 并在备注中说明。				

3.3 适用性检验

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果 (1)
1	卸料高度	m	≥ 3.5	+
2	卸料角	($^{\circ}$)	≥ 30	+
3	额定装载质量	kg	不小于设计值 (设计值为 5000kg)	+
4	额定抓取收集质量	kg	不小于设计值 (设计值为 150kg)	+
5	额定抓取卸料质量	kg	不小于设计值 (设计值为 150kg)	+
6	用户适用性意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%。	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检验结果、单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。 (3) 样机采用收集厢收集卸料，抓具收集卸料所涉及项目不作考核。			

3.4 可靠性检验

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果 (1)
1	有效度	/	$\geq 98\%$	+
2	用户满意度	/	≥ 80 分	+
3	故障情况	/	生产查定和用户调查中没有致命故障和严重故障	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检验结果、单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。 (3) 大纲规定检验样机为 1 台。			