

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



6CZQ-20 型实时切段式甘蔗除杂设备

企业名称：广西睿翊科技有限公司

地 址：柳州市九头山路 12 号九头山村老村西南面回填地上

1 号厂房 B 区

邮政编码：545005

电 话：0772-2551658、18377933113

传 真：0772-2551658

联 系 人：陈辉

2. 主要技术规格

| 序号 | 项目 | | 单位 | 设计值 | |
|----|-----------|-------|----------------|----------------------|----------------|
| 1 | 型号名称 | | / | 6CZQ-20 型实时切段式甘蔗除杂设备 | |
| 2 | 产品类型 | | / | 实时切段式 | |
| 3 | 结构型式 | | / | 固定式 | |
| 4 | 配套电机总功率 | | kW | 78 | |
| 5 | 配套发动机标定功率 | | kW | / | |
| 6 | 配套动力 | 类型 | / | / | |
| | | 功率范围 | kW | / | |
| 7 | 除杂方式 | | / | 切段式+风选式 | |
| 8 | 上料装置 | 型式 | / | 金属链齿式输送台 | |
| | | 配套功率* | kW | 3 | |
| 9 | 切梢装置 | 型式 | / | / | |
| | | 配套功率* | kW | / | |
| 10 | 喂入装置 | 型式 | / | 人字形花纹输送带 | |
| | | 配套功率* | kW | 75kW 电机带动的液压泵站 | |
| 11 | 切段装置 | 型式 | / | 平板对辊切刀 | |
| | | 配套功率* | kW | 75kW 电机带动的液压泵站 | |
| 12 | 振动除杂装置 | 型式 | | / | |
| | | 筛面类型* | / | / | |
| | | 筛片面积* | m ² | / | |
| | | 配套功率* | kW | / | |
| 13 | 滚筒除杂装置 | 型式 | / | / | |
| | | 配套功率* | kW | / | |
| 14 | 剥离辊除杂装置 | 输送辊 | 型式 | / | 金属齿条式 |
| | | | 数量 | 个 | 2 |
| | | 剥离辊 | 型式 | / | / |
| | | | 数量 | 个 | / |
| | | 配套功率* | | kW | 75kW 电机带动的液压泵站 |

主要技术规格（续完）

| 序号 | 项 目 | | 单 位 | 设 计 值 |
|-----|--|-------|-----|----------------|
| 15 | 除杂风机 | 型式 | / | 轴流式 |
| | | 配套功率* | kW | 75kW 电机带动的液压泵站 |
| | | 数量 | 个 | 1 |
| 16 | 清洗装置 | 喷头规格 | / | / |
| | | 喷头数量 | 个 | / |
| | | 泵规格 | / | / |
| | | 配套功率* | kW | / |
| 17 | 泥沙收集系统 | 型式* | / | / |
| | | 配套功率* | kW | / |
| 18 | 蔗叶收集系统 | 型式* | / | / |
| | | 配套功率* | kW | / |
| 19 | 出蔗装置 | 型式 | / | 金属刮板式输送带 |
| | | 配套功率* | kW | 75kW 电机带动的液压泵站 |
| 20 | 其它输送带（机） | 型式* | / | / |
| | | 配套功率* | kW | / |
| 21 | 驾驶室型式 | | / | / |
| 22 | 变速方式 | | / | / |
| 23 | 行走驱动方式 | | / | / |
| 24 | 制动器型式 | | / | / |
| 25 | 轴距 | | mm | / |
| 26 | 导向轮轮距 | | mm | / |
| 27 | 驱动轮轮距 | | mm | / |
| 28 | 导向轮轮胎规格 | | / | / |
| 29 | 驱动轮轮胎规格 | | / | / |
| 30 | 轨距 | | mm | / |
| 31 | 履带节距 | | mm | / |
| 32 | 履带节数 | | 节 | / |
| 33 | 履带宽度 | | mm | / |
| 34 | 生产率* | | t/h | ≥20 |
| 备 注 | (1) 大纲中对样机不适用的项目，在设计值栏中填“/”。 (2) 带“*”项目为一致性检查以外项目，设计值由企业提供。 | | | |

3. 一致性检查结果

| 序号 | 项 目 | | 单 位 | 设计值 | 限制范围 | 检验结果(1) | |
|----|---------------------|---------|-----|--------------------------|-------|---------|---|
| 1 | 型号名称 | | / | 6CZQ-20 型实时切段式 甘蔗除杂设备 | 一致 | + | |
| 2 | 产品类型 | | / | 实时切段式 | 一致 | + | |
| 3 | 结构型式 | | / | 固定式 | 一致 | + | |
| 4 | 配套电机总功率 | | kW | 78 | 一致 | + | |
| 5 | 配套发动机标定功率 | | kW | / | 一致 | / | |
| 6 | 配套 动力 | 类型 | / | / | 一致 | / | |
| | | 功率范围 | kW | / | 一致 | | |
| 7 | 除杂方式 | | / | 切段式+风选式 | 一致 | + | |
| 8 | 上料装置型式 | | / | 金属链齿式输送台 | 一致 | + | |
| 9 | 切梢装置型式 | | / | / | 一致 | / | |
| 10 | 喂入装置型式 | | / | 人字形花纹输送带 | 一致 | + | |
| 11 | 切段装置型式 | | / | 平板对辊切刀 | 一致 | + | |
| 12 | 振动除杂装置型式 | | / | / | 一致 | / | |
| 13 | 滚筒除杂装置型式 | | / | / | 一致 | / | |
| 14 | 剥离 辊除 杂装 置 | 输送 辊 | 型式 | / | 金属齿条式 | 一致 | + |
| | | | 数量 | 个 | 2 | 一致 | |
| | | 剥离 辊 | 型式 | / | / | 一致 | |
| | | | 数量 | 个 | / | 一致 | |

一致性检查结果(续完)

| 序号 | 项 目 | | 单 位 | 设计值 | 限制范围 | 检验结果 (1) |
|----|--|------|-----|----------|----------|-------------|
| 15 | 除杂 风机 | 型式 | / | 轴流式 | 一致 | + |
| | | 数量 | 个 | 1 | 一致 | |
| 16 | 清洗 装置 | 喷头规格 | / | / | 一致 | / |
| | | 喷头数量 | 个 | / | 一致 | |
| | | 泵规格 | / | / | 一致 | |
| 17 | 出蔗装置型式 | | / | 金属刮板式输送带 | 一致 | + |
| 18 | 驾驶室型式 | | / | / | 一致 | / |
| 19 | 变速方式 | | / | / | 一致 | / |
| 20 | 行走驱动方式 | | / | / | 一致 | / |
| 21 | 制动器型式 | | / | / | 一致 | / |
| 22 | 轴距 | | mm | / | 允许偏差为 3% | / |
| 23 | 导向轮轮距 | | mm | / | 允许偏差为 3% | / |
| 24 | 驱动轮轮距 | | mm | / | 允许偏差为 3% | / |
| 25 | 导向轮轮胎规格 | | / | / | 一致 | / |
| 26 | 驱动轮轮胎规格 | | / | / | 一致 | / |
| 27 | 轨距 | | mm | / | 允许偏差为 3% | / |
| 28 | 履带节距 | | mm | / | 一致 | / |
| 29 | 履带节数 | | 节 | / | 一致 | / |
| 30 | 履带宽度 | | mm | / | 允许偏差为 3% | / |
| 备注 | <p>(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。</p> <p>(2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检验结果栏中填“/”，并在备注中说明。</p> <p>(3) 不适用说明：不适用说明：该产品结构型式为固定式，配套电机，除杂方式为切段式+风选式，无切梢装置、振动除杂装置、滚筒除杂装置、剥离辊、清洗装置等，上述相关项目不适用。</p> | | | | | |

4. 检验结果

| 序号 | | 项目 | | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) | |
|---|---|------|---------|---|-----------------------------------|---|---|
| 创新性评价 | 1 | 评价方法 | 材料评审方式 | / | 通过评价形成创新性评价意见,认为产品具有创新性。 | + | |
| | 2 | | 专家组评价方式 | / | 专家组形成创新性评价意见,2/3 以上的专家评价该产品具有创新性。 | | |
| 安全性检查 | 1 | 安全性能 | 制动性能 | 行车制动 | / | 轮式: 制动距离 $\leq 6\text{m}$, 后轮不应翘起。 | + |
| | | | | 驻车制动 | / | 轮式: 能可靠地停在 $\geq 20\%$ 的干硬纵向坡道上; 履带式: 能可靠地停在 $\geq 25\%$ 的干硬纵向坡道上。 | |
| | | | 绝缘电阻 | M Ω | ≥ 20 | | |
| | | | 驾驶员耳位噪声 | dB (A) | 密封驾驶室: ≤ 85 | | |
| | | | | | 普通驾驶室: ≤ 93 | | |
| | | | | | 无驾驶室或简易驾驶室: ≤ 95 | | |
| | | | 操作者耳位噪声 | ≤ 95 | | | |
| | | | 环境噪声 | 配套动力总功率 $\leq 3\text{kW}$: ≤ 90 | | | |
| | | | | $3\text{kW} < \text{配套动力总功率} < 18\text{kW}$: ≤ 93 | | | |
| | | | | $18\text{kW} \leq \text{配套动力总功率} < 22\text{kW}$: ≤ 95 | | | |
| | | | | $22\text{kW} \leq \text{配套动力总功率} < 110\text{kW}$: ≤ 105 | | | |
| | | | | 配套动力总功率 $\geq 110\text{kW}$: ≤ 115 | | | |
| | | | 2 | 安全防护 | / | 动力传动轴、万向节传动轴、皮带轮(或链轮)及刀盘(或刀片、锯片)等外露回转件及其它危险运动件均应设安全防护装置。 | |
| | | | | | | 防护装置应有足够的强度,保证人体触及时不产生变形或位移。 | |
| | | | | | | 以电机为动力的除杂设备,传动系统应有过载保护装置。 | |
| 以发动机、拖拉机等为动力的除杂设备,在使用说明书中应提醒用户,使用时应配备安全离合装置或采取其他安全措施。 | | | | | | | |
| 在操作者位置附近,应有不需操作者持续施力即可停机的装置。 | | | | | | | |
| 处于“停机”位置时,只有经人工恢复到正常位置后方能启动。 | | | | | | | |

检验结果 (续 1)

| 序号 | 项目 | | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) | | | |
|-------|-------------------------------------|------|---------|-------------------|-----------------------------------|---|---|--|
| 安全性检查 | 2 | 安全防护 | 自走式除杂设备 | 进入操作者工作位置的梯子 | 脚踏板左右宽度 ≥ 300 mm | + | | |
| | | | | | 脚踏 间隙 | | 梯子后面有封闭板的 ≥ 150 mm | |
| | | | | | | | 梯子后面无封闭板的 ≥ 200 mm | |
| | | | | | 脚踏板前后宽度 ≥ 50 mm | | | |
| | | | | | 相邻台阶间垂直距离 ≤ 300 mm | | | |
| | | | | | 最低一级台阶脚踏面距地面的垂直距离 ≤ 550 mm。 | | | |
| | | | | | / | | 梯子的结构应防滑、防止形成泥土层 | |
| | | | | | ($^{\circ}$) | | 梯子相对水平面的倾斜角应在 $70^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 之间。 | |
| | | | | / | 门道梯子两侧应设置扶手或扶栏, 以使操作者与梯子始终保持三处接触。 | | | |
| | | | | 进入操作者工作位置的扶手 / 扶栏 | mm | | 扶手/ 扶栏 要求 | 扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25 mm ~ 38 mm 之间。 |
| | | | | | | | | 扶手/扶栏的较低端离地高度应不大于 1500 mm。 |
| | | | | | | | | 扶手/扶栏与相邻部件间的最小放手间隙为 50 mm。 |
| | | | | | | | | 距梯子最高一级踏板高 850 mm ~ 1100 mm 处应设可抓握的扶手/扶栏。 |
| | | | | | | | | 扶手/扶栏长度不小于 150 mm。 |
| | | | | 操纵装置 | mm | | 所有操纵装置周围应有最小 25 mm 的间隙 | |
| | | | | 挤压和剪切部位 | / | | 操作者坐在座位上, 手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位, 钣金件不能有锐角。 | |
| | | | | 燃油箱与排气管、电器件安全距离 | mm | | 燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300 mm, 距裸露电气接头及电器开关 200 mm 以上。 | |
| | | | | | / | | 或设置有效的隔热装置 | |
| | | | | 驾驶室紧急出口 | / | | 驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口。 | |
| | | | | | mm | | 紧急出口横截面应至少能包容一个 640 mm 长轴、短轴为 440 mm 的椭圆。 | |
| | | | | | / | | 驾驶室前挡风玻璃应有 3C 标志。 | |
| / | 使用安全玻璃作为紧急出口的, 应在便于拆卸的位置配备能敲碎玻璃的工具。 | | | | | | | |

检验结果 (续 2)

| 序号 | 项目 | | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) | | | |
|-------|------------------------|--------|---------|---|---------------------------|---|---|---|
| 安全性检查 | 2 | 安全防护 | 自走式除杂设备 | 电气设备 | / | 蓄电池应置于便于保养和维修的位置处, 蓄电池的非接地端应进行防护, 以防止与其意外接触及与地面形成短路。 | + | |
| | | | | | / | 开关、按钮操作方便, 工作可靠, 不得因振动而自行接通或关闭。 | | |
| | | | | | / | 电缆应设置在不触及排气系统、不接近运动部件或锋利边缘的位置。 | | |
| | | | | | / | 电器导线均应捆扎成束, 布置整齐, 固定卡紧, 接头可靠并有绝缘封套, 在导线穿越孔洞时, 应设绝缘套管。 | | |
| | | | | 方向盘位置和安全间隙 | / | 方向盘应合理配置和安装, 使操作者在正常操作位置上能安全方便的控制和操作机器。 | | |
| | | | | | mm | 固定部件和方向盘之间的间隙应不小于 80mm。 | | |
| | | | | | (°) | 方向盘最大自由行程不大于 30°。 | | |
| | | | | 排气管 | / | 发动机排气管道应加防护或隔热装置。 | | |
| | | | | | / | 排气弯管处应无蔗叶堆积现象。 | | |
| | | | | | / | 废气排放口的位置和方向应避开驾驶员和机器上的其他操作者。 | | |
| | | | | 照明和信号装置 | 照明装置 | / | | 至少应安装前照灯、转向灯、示廓灯或标识、制动灯、倒车灯。 |
| | | | | | 信号装置 | / | | 带驾驶室或有操作平台的自走式机型应有发动机机油压力、转速、水温、蓄电池充电电流等指示装置, 有倒车报警器、喇叭、后反射器。每侧应装有后视镜各 1 只。 |
| / | 无驾驶室或操作平台的自走式机型应有后反射器。 | | | | | | | |
| 3 | 安全信息 | 安全警示标志 | / | 旋转和传动等危险部位, 机械挤压部位、机械切割部位均应有安全标志, 安全标志应符合 GB 10396 的规定。 | | + | | |
| | | | | 以下部件应有安全标志 | 动力传动轴防护罩或危险部位旁明显位置处。 | | | |
| | | | | | 刀盘(或刀片、锯片)防护罩或危险部位旁明显位置处。 | | | |
| | | | | | 皮带轮(或链轮)防护罩或危险部位旁明显位置处。 | | | |
| | | | | | 喂入口、排蔗口、排杂口旁明显位置处。 | | | |
| | | | | | 驾驶台(自走式)。 | | | |
| | | | | | 加油口旁明显位置处。 | | | |
| | | | | | 排气管消声器出口旁明显位置处。 | | | |

检验结果 (续 3)

| 序号 | 项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) | | | |
|---------------------------------|------|------|-------------------------------|-------------|---|---|--|
| 安全性检查 | 3 | 安全信息 | 旋转件旋向标识 | / | 除杂设备应在醒目位置标明主要旋转件的转向。 | + | |
| | | | 操作符号 | / | 操纵符号应固定在相应操纵装置附近, 操纵符号应清晰耐久且用适合操作者理解的符号或文种描述。 | | |
| | | | 安全使用说明 | / | 使用说明书中应有详细的安全使用注意事项, 包括: | | 初次使用前, 操作者应认真阅读使用说明书, 了解除杂设备的结构, 熟悉其性能和操作方法。 |
| | | | | | | | 安全标志的内容、说明及粘贴位置, 且安全标志应在产品使用说明书中复现。 |
| | | | | | | | 除杂设备以电机为动力时, 应设置漏电保护装置。蓄电池的非接地端应进行绝缘防护。以发动机为动力时, 发热部件应有防护措施。 |
| | | | | | | | 在作业中发生故障时, 要及时停止作业, 严禁运转检修。 |
| | | | | | | | 严格按照使用说明书安装机器, 基础应坚实、牢固、水平。(固定式) |
| | | | | | | | 除杂设备的工作场地应宽敞、通风。(固定式) |
| | | | | | | | 安装过载保护装置和漏电保护装置及接地装置的要求。(固定式) |
| | | | | | | | 应根据产品说明书的规定选配动力, 不应改变产品说明书规定的各传动轴转速。(悬挂式、牵引式) |
| 及时清理发动机各排气支管上的易燃物, 以免发生火灾。(自走式) | | | | | | | |
| 备有可靠的灭火器或灭火设备, 并给出使用方法及放置位置。 | | | | | | | |
| 4 | 安全装备 | / | 除杂设备应配备灭火设备或灭火器, 并置于易于取卸的位置上。 | + | | | |

检验结果（续完）

| 序号 | 项目 | 单位 | 合格指标 | | 检验结果 (1) | |
|----------|----|---|------|-----------------------|--------------|---|
| 适用地区性能试验 | 1 | 生产率 | t/h | 符合企业规定值 (≥ 20) | | + |
| | 2 | 含杂率 | / | 整秆式 | $\leq 4\%$ | + |
| | | | | 实时切段式 | $\leq 6.5\%$ | |
| | | | | 蔗段式 | $\leq 8\%$ | |
| | 3 | 损失率 | / | 整秆式 | $\leq 3\%$ | + |
| | | | | 实时切段式 | $\leq 3\%$ | |
| | | | | 蔗段式 | $\leq 1\%$ | |
| | 备注 | <p>(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。</p> <p>(2) 大纲中对样品不适用的检验项目，应在表中列出，在检验结果栏中填“/”，并在备注中说明不适用原因；</p> <p>(3) 创新性评价采用材料评审方式；</p> <p>(4) 该产品结构型式为固定式，安全性检查中制动性能、驾驶员耳位噪声等自走式除杂设备安全要求不适用。</p> | | | | |