

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



7ZSG-200 型轨道运输机

企业名称：德州航诺机械有限公司

地 址：山东省德州市宁津县时集镇王庄村

邮政编码：253400

电 话：0534-5688887、15624341222

传 真：0534-5688887

联 系 人：郑华锋

2.主要技术规格

| 项 目 | | 单 位 | 设计值 |
|------------------|--|-------|------------------------|
| 型号名称 | | / | 7ZSG-200 型轨道运输机 |
| 驱动型式 | | / | 自走式 |
| 结构型式 | | / | 双轨双向 |
| 配套动力类型 | | / | 电动机 |
| 配套动力额定电压 | | V | 48 |
| 配套动力额定功率/额定净功率 | | kW | 0.8 |
| 配套动力额定（标定）转速 | | r/min | 3000 |
| 发动机排量 | | mL | / |
| 电池类型 | | / | 铅酸蓄电池 |
| 电池容量 | | A·h | 20 |
| 整机质量（牵引式为载物货厢质量） | | kg | 85 |
| 额定装载质量 | | kg | 200 |
| 最大爬坡度 | | (°) | 5 |
| 载物货厢内侧尺寸（长×宽×高） | | mm | 2250×600×590 |
| 轨道型式 | | / | 平面导轨式 |
| 轨道材料型号 | | / | Q235R2.3-3000 热镀锌碳素结构钢 |
| 轨道壁厚 | | mm | 2.3 |
| 轨道长度* | | m | 单根总长 3 米，总长按客户要求定制 |
| 运行速度设计值* | | m/s | ≥0.8 |
| 备 注 | (1) 大纲中对样机不适用的项目，在设计值栏中填“/”。 (2) 带“*”项目为一致性检查以外项目，设计值由企业提供。 | | |

3. 一致性检查结果

| 序号 | 项 目 | | 单 位 | 设计值 | 限制范围 | 检验结果 (1) |
|----|--|------------|-------|------------------------|-------|----------|
| 1 | 型号名称 | | / | 7ZSG-200 型果园轨道运输机 | 一致 | + |
| 2 | 驱动型式 | | / | 自走式 | 一致 | + |
| 3 | 结构型式 | | / | 双轨双向 | 一致 | + |
| 4 | 配 套 动 力 | 类型 | / | 电动机 | 一致 | + |
| | | 额定电压 | V | 48 | 一致 | + |
| | | 额定 (标定) 功率 | kW | 0.8 | 一致 | + |
| | | 额定 (标定) 转速 | r/min | 3000 | 一致 | + |
| | | 发动机排量 | mL | / | 一致 | / |
| 5 | 电 池 | 类型 | / | 铅酸蓄电池 | 一致 | + |
| | | 容量 | A·h | 20 | 一致 | + |
| 6 | 整机质量 | | kg | 85 | 一致 | + |
| 7 | 额定装载质量 | | kg | 200 | 一致 | + |
| 8 | 最大爬坡度 | | (°) | 5 | 一致 | + |
| 9 | 载物货厢内侧尺寸 (长×宽×高) | | mm | 2250×600×590 | 偏差≤5% | + |
| 10 | 轨道型式 | | / | 平面导轨式 | 一致 | + |
| 11 | 轨道材料型号 | | / | Q235R2.3-3000 热镀锌碳素结构钢 | 一致 | + |
| 12 | 轨道壁厚 | | mm | 2.3 | 一致 | + |
| 备注 | (1) 检验结果合格填 “+”，不合格填 “-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检验结果栏中填 “/”，并在备注中说明。 | | | | | |

4. 检验结果

| 序号 | | 项目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果（1） |
|-------|---|------|-----|--|---------|
| 安全性评价 | 1 | 安全性能 | M Ω | 电动机（不含蓄电池供电的）接线端子与外壳之间的冷态绝缘电阻值应不小于 20M Ω。 | + |
| | | | / | 运输轨道应稳定、牢固。运输机在 1.5 倍额定装载质量（最大爬坡度的轨道段为额定装载质量）条件下往返运转一次时，轨道应不发生目测塑性变形 | |
| | | | / | 运输机轨道材质的机械性能应不低于 Q235 碳素结构钢的性能指标。轨道应经过热镀锌防锈处理。 | |
| | | | m | 运输机在额定装载状态下，以最高行驶速度，在最大爬坡度的轨道段，进行下坡方向行车制动性能试验，制动距离应不大于 1m。 | |
| | | | / | 运输机在额定装载状态下，在轨道上任意位置停止后，通过操纵制动装置，用纯机械装置将运输机（牵引式为载物货厢）锁定在轨道上，操作人员不再控制操纵机构，运输机应保持固定不动，时间应不少于 5min。 | |
| | | | / | 驻车控制手柄应有锁定机构，在驻车位置不能直接切换到行车位置。 | |
| | 2 | 安全防护 | / | 对可能造成人身伤害的外露传动部位和运动部件，应有安全防护装置，防护装置应固定牢固，无尖角和锐棱。 | + |
| | | | / | 外露电线、电缆应安装于阻燃塑料管或金属线管内。 | |
| | | | / | 电机（不含蓄电池供电的）设备应有接地端子。 | |
| | | | / | 各类电气保护装置在所控制的设备发生故障时，应能及时切断有关设备的电源。 | |
| | | | / | 电气设备应有防雨措施，电控系统应设置过载和漏电保护装置。 | |
| | | | / | 上下限位行程开关应灵敏可靠。 | |
| | | | / | 发动机排气管应有防烫伤保护装置。 | |
| | | | / | 运输机应设置应急停止装置，防止限速装置或行车制动器失效时发生意外事故。 | + |
| | | | / | 轨道两端终端应安装足够强度的限位装置（限位器或挡块等），以防止运输机脱轨发生意外事故。 | |
| | 3 | 安全信息 | / | 在危险部位应设置安全警示标志，标志应符合 GB 10396 的规定。 | + |
| | | | / | 对有旋转方向要求的转动件，应在明显位置设置转向标志，标志应符合 GB10396 的规定。 | |
| | | | / | 轨道应有统一喷码，喷码应包含生产企业名称及轨道材料型号信息。 | |
| | | | / | 产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志及位置应在使用说明书中复现和说明。产品使用说明书中应该有轨道安装、调整、检查、维护的规范及要求。 | |

检验结果（续）

| 序号 | | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果（1） |
|-------|---|--|------|---|---------|
| 适用性评价 | 1 | 运行速度 | m/s | 不小于 0.4 且满足样机设计值要求（样机设计值为 ≥ 0.8 ） | + |
| | 2 | 最大爬坡能力 | (°) | 运输机在额定装载状态下，能稳定、顺利的通过制造商明示最大爬坡度(5°)的轨道段。 | |
| | 3 | 遥控距离 | m | 不小于 50m 且满足样机设计值要求。 | |
| | 4 | 用户适用性意见 | / | 调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%。 | |
| 可靠性评价 | 1 | 使用有效度 | / | $\geq 98\%$ | + |
| | 2 | 用户满意度 | / | ≥ 80 分 | |
| | 3 | 故障情况 | / | 生产查定和用户调查中均未发生严重故障和致命故障 | |
| 备注 | | (1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对样品不适用的检验项目，应在表中列出，在检验结果栏中填“/”，并在备注中说明不适用原因。 (3) 该样机配套动力为电动机，采用蓄电池供电；该样机无有旋转方向要求的转动件。 | | | |